



## FOURNISSEURS

## ENTREPRISE

## STEF

**Chiffre d'Affaires (2017) :**  
2 975 M€

**Effectif (2017) :** 17 000

**Pays (siège social) :**  
France

**Site internet :**  
<https://www.stef.com/>

**Contact:**

Catherine MARIE  
Contact Presse  
[catherine.marie@stef.com](mailto:catherine.marie@stef.com)  
+33 6 35 23 10 88  
+33 1 40 74 29 64



## Un transport moins polluant des produits agroalimentaires avec STEF

## CONTEXTE

Créée en 1920, STEF opère dans les domaines du transport et de la logistique des produits alimentaires. L'entreprise est aujourd'hui le leader européen de la logistique sous température dirigée.

Aujourd'hui, la société doit faire face à un défi environnemental majeur : le réchauffement climatique. Le transport est un des principaux secteurs mis en cause. Afin de répondre à ce nouveau défi, STEF a mis en place une démarche RSE afin de réduire l'impact environnemental de son activité.

## OBJECTIF(S)

- Réduire l'impact environnemental de l'activité
- Réduire la consommation énergétique de l'entreprise



## DÉMARCHE

Dès 2009, STEF est engagé dans le programme « Objectif CO<sub>2</sub> » de l'ADEME ayant pour objectif de réduire l'empreinte carbone de l'entreprise. STEF a alors modifié son mode d'organisation et a expérimenté de nouvelles technologies moins polluantes. C'est ainsi que, dans un certain nombre de ville en France, les livraisons s'effectuent maintenant en tricycles ou en camion équipé de moteur hybride, voire 100% électrique (ces véhicules sont expérimentés depuis une dizaine d'années).

De plus, afin de limiter leur consommation de carburant, tous les conducteurs français sont formés aux gestes de l'écoconduite et à la gestion optimale du froid. Par exemple, pour la production du froid, l'entreprise utilise des systèmes cryogéniques à l'azote.

L'entreprise a mis également en place un système de management de l'énergie sur l'ensemble de son parc immobilier en France afin de baisser sa consommation. STEF vise ainsi une réduction de 4% de sa consommation énergétique des bâtiments sur 3 ans. Cet engagement a permis à l'entreprise d'obtenir la certification ISO 50001 en 2017. Elle systématise les audits énergétiques sur ses parcs immobiliers hors France pour effectuer des économies d'énergie supplémentaires.

Enfin, STEF fait attention à la performance énergétique des matériaux et équipements utilisés lors de la conception des bâtiments. Toutes les installations frigorifiques sont également contrôlées afin de limiter la consommation en eau.

Pour en savoir plus

<https://www.stef.com/lutter-contre-le-changement-climatique>

<https://www.stef.com/nos-engagements-rse>

### FACTEUR(S) CLÉS DU SUCCÈS

- Mise en circulation de camions utilisant du gaz naturel comprimé
- Déploiement de systèmes cryogéniques à l'azote pour la production du froid

CONTRIBUTION A LA PERFORMANCE DE L'ENTREPRISE	BÉNÉFICES POUR LA FILIERE
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Obtention du label Ecovadis Gold pour la RSE : l'entreprise se classe dans le top des 3% des entreprises mondiales les plus avancées</li> <li>• Obtention de la certification ISO 50001 en 2017</li> <li>• Obtention de la 2<sup>ème</sup> étoile Lean &amp; Green en 2017</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Réduction de l'impact environnemental général des produits alimentaires</li> </ul>